

## Flowfast 305 Standard Seal LV

### Flowfast 305 Standard Seal LV

04-07-2024 / V 1

#### Beskrivelse

Flowfast 305 Standard Seal LV er en 2-komponent, lavviskos, UV-beständig, reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA). I flydende tilstand er den blåviolet i farven. Efter polymerisation er den blåviolette farve ikke længere synlig. Flowfast 305 Standard Seal LV er en topcoat til generelle formål.

#### Funktioner og fordele

- Multifunktionel topcoat.
- Meget lav viskositet
- Meget reaktiv
- Fremragende modstandsdygtighed over for mange kemikalier
- Slidstærk
- Til våde og tørre produktionsområder

#### Anvendelse Formål

Flowfast 305 Standard Seal LV må kun anvendes som vandtæt lag på Flowfast gulvsystemer. Flowfast 305 Standard Seal LV er beregnet til almindelig brug. Kombinationen af fremragende slidstyrke og kemikaliebestandighed gør Flowfast 305 Standard Seal LV meget velegnet til forsegling af gulvoverflader i fødevareindustrien. Den øgede reaktivitet gør det muligt at påføre Flowfast 305 Standard Seal LV i tyndere lag end de fleste andre overfladeforseglere, selv under relativt kolde forhold.

#### Vigtige råd

En permanent vandbelastning kan føre til en hvid misfarvning af Flowfast 305 Standard Seal LV. Saml derfor altid spildevand eller rindende vand (især varmt vand) i render og led det til et egnet afløbssystem. Sørg for, at der er tilstrækkeligt med brønde. Dette kan forlænge gulvets levetid betydeligt.

#### Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg metalspand eller

180 kg metaltromle

#### Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20°C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

#### Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

## Flowfast 305 Standard Seal LV

### Teknisk information

Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsæt katalysator/katalysator C2 i vægt-%, afhængigt af substratets temperatur.	Ved +30 °C - 0,6 % Ved +20 °C - 1,0 % Ved +10 °C - 1,5 % Ved 0 °C - 2,0 % Ved < 0 °C - 3,0 % + Accelerator  Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
For blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~45-70 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld trafik: efter 2-3 timer Fuldt hærdet: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
Brudforlængelse	EN ISO 527	3,28 % (ved rumtemperatur) 2,26 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	2060 MPa (ved rumtemperatur) 2610 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~83
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~95
<b>Anvendelsesbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Substrattemperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 95 %
For relativ fugtighed af substratet		<93% RF

### Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

### Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv, cementslam og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen til underlaget.

Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader på gulvet skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlag og andre anvendelsesforhold kan findes i systemets datablade og i installationsvejledningen.

For alle Flowfast-primere anbefaler vi kraftigt, at der udføres hærd- og vedhæftningstests på overfladen før generel brug på stedet.

## Flowfast 305 Standard Seal LV

### Blanding

Før brug skal Flowfast 305 Standard Seal LV blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører. Sørg for ikke at få luft med.

Topcoaten kan indfarves med et egnet pigment på arbejdspladsen.

10 vægt-% pulverpigment og 10 vægt-% talkum (f.eks. Fintalc M15).

### Anvendelse

Flowfast-systemet, der skal forsegles, skal være tørt, rent og fri for støv og fedt. Alle nyligt påførte Flowfast-belægningssystemer skal være fuldt udhærdede og afkølede. Som et generelt princip kan alle Flowfast-belægningssystemer males med en hvilken som helst Flowfast-topcoat efter korrekt rengøring.

Topcoaten skal påføres slidlaget inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæftningsproblemer.

Umiddelbart efter at katalysatoren er blandet i, hældes topcoaten ud på gulvet i striber (ikke direkte fra blandespandene) og fordeles på belægningen med en malerrulle af god kvalitet. På flydende belægninger kan topcoaten spredes med en gummiskrabber og rulles igen. For at undgå mulig dannelse af mikrobobler i malingsoverfladen er det vigtigt at arbejde med friskblandet materiale ved at blande flere mindre portioner.

Materialet skal spredes og rulles med det samme til en ensartet lagtykkelse på 0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Hvis der er behov for et tykkere lag, skal det påføres i to separate lag. I alle tilfælde skal det sidste påførte lag påføres med et forbrug på maksimalt 0,4 kg/m<sup>2</sup> for at undgå gulfarvning.

For yderligere oplysninger se vores systemdatablade og anvendelsesinstruktioner.

### Dæknings

Materialeforbruget og påføringsmetoden afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 305 Standard Seal LV bruges til (f.eks. forventes højere forbrug i up-flow-systemer), se venligst de specifikke systemdatablade og påføringsvejledninger for yderligere information.

### Rengøring af værktøj

Rengør værktøj med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Teknisk datablad

## Flowfast 305 Standard Seal LV

### Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Flowfast 305 Standard Seal LV er meget brandfarlig; hold produktet væk fra varme- og antændelseskilder. Rygning under installation af Flowfast-produkter er ikke tilladt. Blandeudstyr og alle andre elektriske apparater, der anvendes på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Som med alle standard MMA-produkter har Flowfast 305 Standard Seal LV en lugt i uhærdet tilstand; sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning, når produktet installeres.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

### For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S